

**LE SOLUZIONI PER I TUOI TEST**  
**YOUR TEST SOLUTIONS**



**Air Control**  
tecnica per passione

**LA SINERGIA VINCENTE**

# LA SINERGIA VINCENTE

Da oltre un decennio Project Engineering ed Air Control hanno unito le loro specifiche competenze e realizzano prodotti completi, ovvero “chiavi in mano”, estremamente performanti ed affidabili per rispondere alle più ampie esigenze di test e di collaudo.

Le soluzioni “chiavi in mano” sono montate nello stabilimento di Varese dove viene effettuato, assieme al Cliente, il pre-collaudo del sistema completo. Questo permette al cliente la verifica, prima della consegna, con l'enorme vantaggio di ridurre i successivi tempi di montaggio e di messa a regime dell'impianto nella sua installazione finale e con la completa soddisfazione del cliente.

La forte sinergia consente di proporre soluzioni tecniche innovative ed economicamente molto interessanti puntando a una stretta integrazione tra le logiche di gestione ed i dispositivi meccanico/idraulici, ottenendo brevi tempi di test (con una maggiore velocità nel raggiungimento delle condizioni di esercizio) e la riduzione dei costi di gestione (incluso il costo dell'energia elettrica consumata e la massima automazione delle prove).

La decennale esperienza e il know how acquisito, realizzando soluzioni complesse e all'avanguardia per aziende leader a livello mondiale, consente di avere non solo soluzioni già “pronte” e senza incognite tecniche o progettuali ma anche di affrontare con competenza le richieste per impianti anche di altre tipologie.

Scegliendo la “sinergia Project Engineering - Air Control” il cliente ha la garanzia di un interlocutore unico ed il vantaggio di competenze molto specialistiche perfettamente integrate tra loro.



## Esempi di realizzazioni chiavi in mano

- Sala prove per pompe di calore (ad acqua/aria o glicole) EN 14511 ed EN 14825 (carichi parziali).
- Sala prove test di frigoriferi domestici e commerciali - UNI 23953 (ex EN 441).
- Fine linea per chiller condensati ad aria e ad acqua - EN 14511 ed EN 14825 (carichi parziali).
- Sala prove per chiller condensati ad aria e ad acqua - EN 14511 ed EN 14825 (carichi parziali).
- Sala prove per recuperatori aria-aria - EN 308 e EN13141-7.
- Sala prove per test pompe di calore per produzione acqua calda sanitaria - EN 16147.
- Sala prove per test bollitori elettrici per produzione acqua calda sanitaria - prEN50440.
- Calorimetro per test di condizionatori (monoblocco e split) e chiller - EN 14511 e EN 14825 (carichi parziali). Taglie standard: 0.2÷6 kW; 0.5÷17 kW; 1÷50 kW; 5÷100 kW.
- Calorimetro per test di fancoil ed unità terminali - EN 1397.
- Tunnel entalpico per la misura di portate e di resa lato aria di condizionatori, fancoil, casset - AMCA 210-99.
- Tunnel per la misurazione di portata di ventilatori da 50 a 100.000 mc/h - UNI 10531.



## THE WINNING SYNERGY

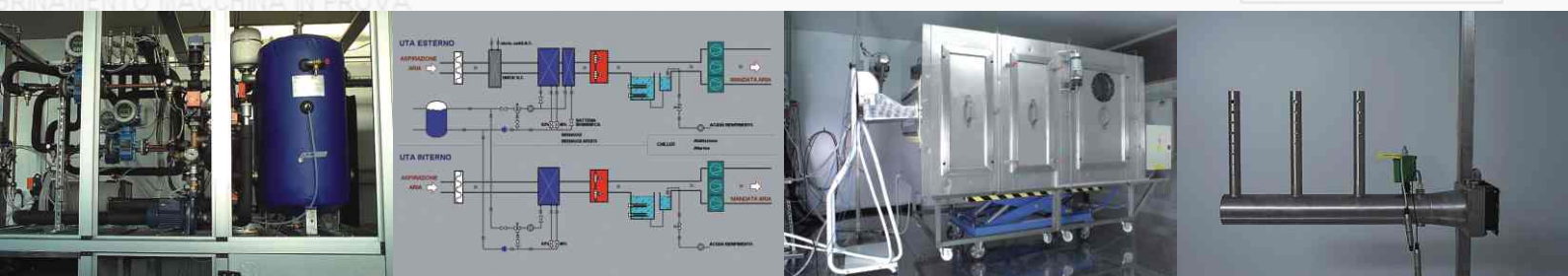
For over a decade, Project Engineering and Air Control have combined their specific skills and are manufacturing “turn-key” products: extremely high-performing and reliable test systems that meet the most strict requirements of testing.

"Turn-key" solutions are assembled in the factory located in Varese, where the pre-testing of the complete system is carried out with the customer. This allows the customer to verify the system, before its delivery, with the enormous advantage of reducing the assembling time and the system start up in the final location, achieving the complete customer satisfaction.

The strong synergy allows us to propose innovative technical solutions that are very interesting from the economical point of view, with a tight integration between the system management logics and the mechanical / hydraulic devices. Other strong points are test times (operating conditions are achieved very fast) and reduced operating costs (including power consumption reduction and increased testing automation).

The long experience and the know-how, acquired creating complex and cutting edge solutions for leading companies worldwide, allows us not only to provide solutions that are already experienced, (therefore without technical or design uncertainties), but also to deal with requests of different typologies of solutions.

Choosing the "Project Engineering - Air Control synergy" the customer has a single reference and has the advantage of very specialized skills, perfectly complementary to each other.



### Examples of “turn-key” systems realized

- Testing room for heat pumps (water/air or glycol) - EN 14511 and EN 14825 (part loads).
- Testing room for commercial and domestic refrigerators - UNI 23953 (former EN 441).
- Manufacturing testing of air and water condensed chillers - EN 14511 and EN 14825 (part loads).
- Testing rooms for air and water condensed chillers - EN 14511 and EN 14825 (part loads).
- Testing rooms for air-to-air recuperators - EN 308 e EN13141-7.
- Testing rooms for heat pumps for domestic hot water production - EN 16147.
- Testing rooms for domestic electrical storage water heaters production - prEN50440.
- Calorimeter for air conditioners (monoblock and split) and chillers - EN 14511 e EN 14825 (part loads). Cooling capacities range: 0.2÷6 kW; 0.5÷17 kW; 1÷50 kW; 5÷100 kW.
- Calorimeter for fancoils - EN 1397.
- Enthalpic tunnel for flow and efficiency measurements for air conditioners and fancoils - AMCA 210-99.
- Tunnel for fan flow measurement from 50 up to 100.000 mc/h - UNI 10531.

Project Engineering ha due principali linee di prodotto: i controllori a microprocessore ed i sistemi di test e collaudo. Nel primo si concentra la progettazione e la realizzazione in serie di controllori a microprocessore per apparecchiature ed impianti industriali con applicazioni nell'industria del freddo, nei controlli industriali, nelle macchine utensili e nel biomedicale; l'altro settore studia e sviluppa sistemi di acquisizione dati per il collaudo in linea o per la valutazione di prototipi di componenti e di macchine, oltre a realizzare sistemi di monitoraggio e di supervisione/automazione di processi industriali.

Tra i suoi punti di forza spiccano la ricerca della qualità (sistema di gestione certificato secondo le norme EN ISO 9001:2008 e EN ISO 13485:2012), la continua evoluzione del know how e la costante attenzione alla clientela, che è in costante espansione ed è formata dalle imprese più qualificate rappresenta il suo miglior biglietto da visita.

*Project Engineering has two main product lines: microprocessor controllers and testing systems. The first product line is focused on the design and manufacturing of microprocessor controllers for the industrial market. Main applications are in the cooling industry, industrial controls, machine tools and biomedical devices. The second product line studies and develops data acquisition systems for manufacturing tests and for the evaluation of components and machines prototypes, in HVAC industries. It also realizes systems for industrial processes monitoring, supervision and automation.*

*His strong points are the continuous improvement of quality, the continuous development of know-how and the constant attention to his valuable customers (most of them are leading companies in HVAC field). Quality management system is certified accordingly to EN ISO 9001:2008 and EN ISO 13485:2012 standards.*

# Air Control

tecnica per passione

Lo slogan "tecnica per passione" esprime la filosofia aziendale. Da oltre 40 anni Air Control si occupa della realizzazione di applicazioni speciali per processi industriali nel settore del freddo con range di lavoro da -40°C + 180°C. Ha messo a disposizione dei laboratori termodinamici il suo know how, creando soluzioni all'avanguardia nella gestione in alta risoluzione dei parametri temperatura, umidità, portata di fluidi e aria.

Alcuni prodotti da noi sviluppati sono:

- camere climatiche;
- camere di stabilità;
- camere walk-in;
- camere personalizzate all'esigenza del cliente;
- tunnel di portata aria.

Accettando tutte le sfide nella ricerca dell'avanguardia nell'ambito delle norme di classificazione energetica, Air Control vanta rapporti consolidati con i più importanti costruttori italiani nel mercato del freddo, condizionamento e ventilazione.

*The phrase "technique for passion" expresses the corporate philosophy. For over 40 years Air Control has specialized in the production of special applications for industrial processes in the cooling sector, with working range from -40 ° C + 180 ° C. It is expert in the high-resolution management of temperature, humidity, fluids flow and air flow and his knowledge is particularly valuable for thermodynamic laboratories.*

*Some products developed are:*

- standard climatic chambers;
- stability climatic chambers;
- walk-in climatic chambers;
- personalized climatic chambers on customer needs;
- air flow tunnel.

*Air Control has established durable relationships with the leading Italian manufacturers in HVAC accepting all challenges within the most strict international standards and finding valuable and cost effective solutions.*